

# Texsil White 3D

Kod: 166601

## OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa, biała baza silikonowa.

## ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Druk bezpośredni na tkaninach, na gotowej odzieży oraz na wykrojach.

## PROCES DRUKOWANIA

<b>Powierzchnie</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bawełna 100%</li><li>• Materiały syntetyczne</li><li>• Materiały mieszane</li><li>• Elastyczne materiały</li></ul> Podłoże białe lub kolorowe
<b>Siatka</b>	Max: 77 wł/cm (195 wł/inch)
<b>Emulsja</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Zero-In KS200</i></li><li>• <i>Zero-In Speedcure</i></li></ul>
<b>Guma rakłowa</b>	Krawędź kwadratowa Twardość 60-65
<b>Utwardzanie</b>	90°C przez 2-3 minuty jeśli dodamy: <i>Texsil Catalyst Super Fast</i> 130°C przez 3 minuty jeśli dodamy: <i>Texsil Catalyst</i>
<b>Dodatki:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Max 5% <b><i>Texsil Thinner Fast</i></b></li><li>• Max 5% <b><i>Texsil Thinner Fast</i></b></li></ul>
<b>Katalizator:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 3-5% <b><i>Texsil Catalyst Super Fast</i></b></li><li>• 10% <b><i>Texsil Catalyst</i></b></li></ul>
<b>Pigmenty:</b>	Max 5% <b><i>Texsil Pigment</i></b>
<b>Czyszczenie</b>	<b><i>Screenclean ST</i></b>
<b>Przechowywanie</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Z dala od światła słonecznego</li><li>• W temperaturze 15-35°C</li></ul>
<b>Opakowania</b>	1kg oraz 5kg
<b>Karta charakterystyki</b>	Dostępna na żądanie

## CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

- Idealna do efektów 3D
- Wysoka stabilność na sicie
- Doskonała elastyczność
- Dość dobre krycie
- Brak lepkości
- Doskonały efekt przeciwpoślizgowy
- Nie zawiera ftalanów, PVC, ani formaldehydu

## PRZYGOTOWANIE

Dwuskładnikowa, biała baza do druku 3D, którą należy wymieszać z katalizatorem:

- OPCJA 1: dodaj 10% *Texsil Catalyst* – żywotność gotowej, wymieszanej farby wynosi 6-8h, zaleca się stosowanie przy użyciu maszyn automatycznych;

- OPCJA 2: dodaj 3-5% *Texsil Catalyst Super Fast* – żywotność gotowej, wymieszanej farby wynosi maksymalnie 3h, zaleca się stosowanie w przypadku druku ręcznego.

Dodanie max. 5% pigmentu *Texsil Pigment* pozwala na uzyskanie transparentnych kolorów na jasnych podłożach.

Ewentualny dodatek rozcieńczalnika pozwala dostosować lepkość do pożądanego efektu końcowego.

## APLIKACJA

Do drukowania efektów 3D zaleca się stosowanie siatki 12-34 wł/cm (grubość max 400µm).

W przypadku zwykłych wydruków kolorowych zalecane jest użycie siatki 43-77 wł/cm.

*Texsil White 3D* można łączyć wyłącznie z innymi produktami serii *Texsil*.

Farby serii *Texsil* posiadają efekt anti-foil. Są szczególnie wskazane do aplikacji w połączeniu z folią Mytex.

## UTWARDZANIE

Utwardzanie musi odbywać się w temperaturze:

- OPCJA 1: 130°C przez 3 minuty jeśli dodamy

*Texisil Catalyst*.

- OPCJA 2: 90°C przez 2-3 minuty jeśli dodamy:

*Texisil Catalyst Super Fast*

## TABELA PRODUKTÓW

KOD	PRODUKT	OPAK.
166601	TEXISIL WHITE 3D	1 - 5kg
166650	TEXISIL CATALYST	1 - 5kg
166654	TEXISIL CATALYST SUPER FAST	1 - 5kg

## INSTRUKCJE SPECJALNE

- Zawsze sprawdzaj właściwości drukowania przed rozpoczęciem produkcji
- Zawsze sprawdzaj warunki utwardzania. Dodanie środków pomocniczych może wydłużyć ten proces.
- Należy unikać zbyt długiego czasu suszenia lampami IR. Może skutkować to obniżeniem przyczepności nadrukowanej farby. Istnieją różnego rodzaju lampy IR oraz różne podłoża do nadruku. Z tego powodu nie jest możliwe podanie wszystkich szczegółowych informacji odnośnie czasu suszenia oraz mocy lamp. Zalecane jest wykonanie testu przed drukiem produkcyjnym.
- Zalecane jest kontrolowanie temperatury suszenia lampą IR flash podczas produkcji.

## SPRZĘT

Wskazana do używania w maszynach automatycznych, półautomatycznych oraz ręcznych.

## WAŻNE INFORMACJE

Informacje podane w niniejszej karcie nie są wyczerpujące, a każda osoba używająca produktu do celów innych niż zalecane w tej Karcie, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia przydatności produktu do zamierzonego celu, robi to na własne ryzyko.

Chociaż staramy się, by wszelkie porady udzielane na temat produktu były poprawne, nie mamy wpływu ani na jakość, ani na stan podłoża, na którym przebiega proces drukowania, ani na wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu.

W związku z tym, o ile nie uzgodnimy tego na piśmie, nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za działanie, ani za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z jego użytkowania.

Informacje zawarte w Karcie mogą być modyfikowane w związku ze zdobywaniem doświadczenia oraz polityki ciągłego rozwoju produktu.

## UWAGA

Niniejsza karta techniczna nie zastępuje ani karty charakterystyki, ani szczegółowej deklaracji zgodności. Dokumentów tych można wymagać od naszego SHEQ(biuro ds. bezpieczeństwa produktu), pod adresem e-mail: [safety@eptainks.com](mailto:safety@eptainks.com)

Karta techniczna nie zwalnia drukarza, który pozostaje jedyną stroną odpowiedzialną za przestrzeganie przepisów, specyfikacji oraz związanych z nimi certyfikatów gotowych produktów.