



FARBY ROZPUSZCZALNIKOWE

EPTAINKS

SPIS

FARBY WINYLOWE

FARBY WINYLOWO-AKRYLOWE

FARBY EPOKSYDOWE

FARBY POLIURETANOWE

FARBY CELULOZOWE

WYBÓR FARB ROZPUSZCZALNIKOWYCH

PALETA KOLORÓW

EFEKT KOŃCOWY



ZAKRES

Ze względu na skład chemiczny **farby rozpuszczalnikowe** dzielą się na:

- WINYLOWE
- WINYLOWO-AKRYLOWE
- EPOKSYDOWE
- POLIURETANOWE
- CELULOZOWE

FARBY WINYLOWE

PRODUKTY



SERIA CARBOGLOSS 26.000



SERIA HI-GLOSS 35.000



SERIA VINILFAST 36.000



SERIA VINILFLAT 38.000



SERIA VINYL-GLO 72.000

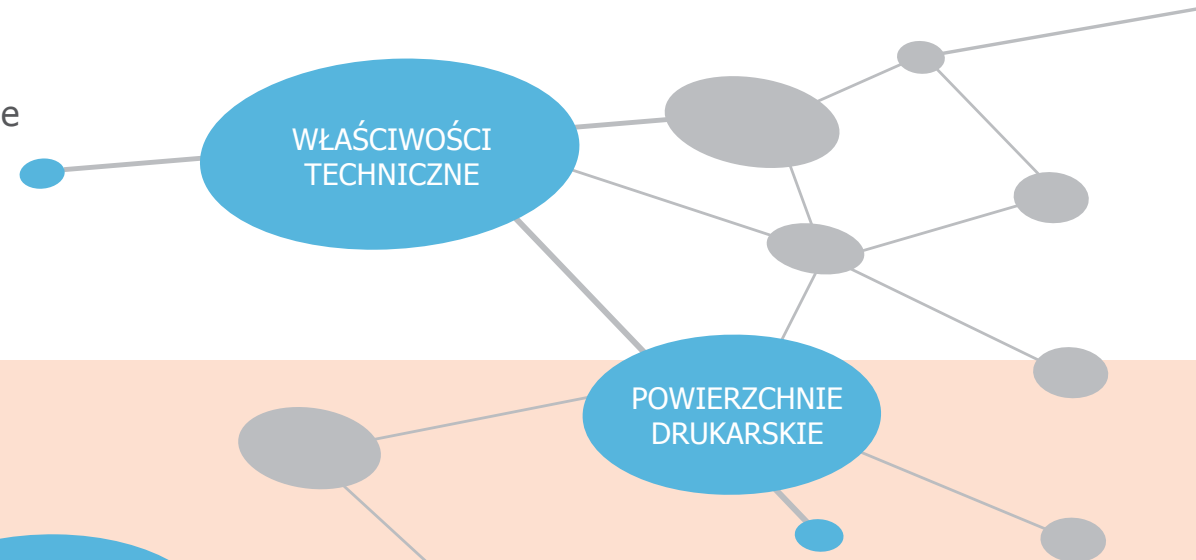


SERIA METALINK 94.000

FARBY WINYLOWE

- Doskonała stabilność na sicie
- Podatna na cięcie i rozciąganie
- Doskonała odporność na alkohol
- Dobra elastyczność
- Termoformowalna

- Błyszcząca
- Odporna na czynniki chemiczne i zewnętrzne



**SERIA
CARBOGLOSS
26.000**

WŁAŚCIWOŚCI
OGÓLNE

DODATKI

ZASTOSOWANIE
PRZEMYSŁOWE

Papier, karton,
PVC, PES, PC,
PET-G

Idealna do druku na membranach klawiaturowych,, naklejkach, materiałach PC oraz PET-G stosowanych przy produkcji kasków motocyklowych. Wielofunkcyjna i wszechstronna przy druku graficznym

KATALIZATOR 90.908

FARBY WINYLOWE

- Doskonałe krycie
- Wysoka jaskrawość kolorów
- Szybkoschnąca
- Szeroka gama kolorystyczna

- Błyszcząca
- Odporna na czynniki chemiczne i zewnętrzne
- Słaby zapach

SERIA HI-GLOSS 35.000

WŁAŚCIWOŚCI
OGÓLNE

WŁAŚCIWOŚCI
TECHNICZNE

POWIERZCHNIE
DRUKARSKIE

Papier, karton,
PVC, ABS, PES,
PMMA, PS, PC oraz
PET-G

ZASTOSOWANIE
PRZEMYSŁOWE

Reklamowe druki
graficzne, POP, dis-
playe, naklejki

DODATKI

KATALIZATOR 90.908

FARBY WINYLOWE

- Przeznaczona do zgrzewania wysokoczęstotliwościowego
- Doskonałe krycie
- Szybkoschnąca
- Doskonała do druku na zróżnicowanych powierzchniach oraz doskonała stabilizacja na sicie

- Średniobłyszcząca

SERIA VINILFAST 36.000

WŁAŚCIWOŚCI OGÓLNE

DODATKI

KATALIZATOR 90.908

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

POWIERZCHNIE DRUKARSKIE

Papier, karton, PVC, ABS, PES, PMMA, PS oraz inne powszechnie używane tworzywa sztuczne

ZASTOSOWANIE PRZEMYSŁOWE

Druk graficzny na tworzywach PVC do produkcji powłok do dekoracji obuwia, plandek samochodowych, displayów, etykiet roll-to-roll oraz naklejek

FARBY WINYLOWE

- Przeznaczona do zgrzewania wysokoczęstotliwościowego
- Doskonałe krycie
- Szybkoschnąca
- Doskonała do druku na zróżnicowanych powierzchniach

- Matowa
- Dobra odporność na czynniki chemiczne

**SERIA
VINILFLAT
38.000**

WŁAŚCIWOŚCI
OGÓLNE

DODATKI

WŁAŚCIWOŚCI
TECHNICZNE

POWIERZCHNIE
DRUKARSKIE

ZASTOSOWANIE
PRZEMYSŁOWE

Papier, karton, PVC, ABS, PES, PS, inne powszechnie używane tworzywa sztuczne oraz elementy drewniane

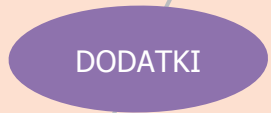
Reklamowe druki graficzne, POP, displaye oraz naklejki. Stosowana również przy produkcji etykiet, plandek samochodowych jak i ozdabiania wyrobów drewnianych

KATALIZATOR 90.908

FARBY WINYLOWE

- Szybkoschnąca
- Dobra elastyczność

- Fluorescencyjna z matowym wykończeniem
- Odporna na czynniki zewnętrzne (do około 1 miesiąca)



Papier, karton, inne powszechnie używane tworzywa sztuczne

Reklamowe druki graficzne, POP, displaye, plakaty oraz naklejki

KATALIZATOR 90.908

FARBY WINYLOWE

- Doskonała przyczepność również na problematycznych powierzchniach
- Doskonałe krycie
- Szybkoschnąca

- Matowa z metalicznym efektem
- Dobra odporność na czynniki chemiczne

SERIA METALINK 94.000

WŁAŚCIWOŚCI OGÓLNE

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

POWIERZCHNIE DRUKARSKIE

Papier, karton, PVC, ABS, PES, PMMA, PS, metale oraz drewno

ZASTOSOWANIE PRZEMYSŁOWE

Reklamowe druki graficzne, POP, displaye oraz naklejki. Stosowana również na uprzednio lakierowanych metalach oraz drewnie

DODATKI

KATALIZATOR 90.908

FARBY WINYLOWO-AKRYLOWE

PRODUKTY



SERIA ACRILUX 48.000



SERIA THERMOPLUS 49.000

FARBY
WINYLOWO-AKRYLOWE

SERIA
ACRILUX
48.000

WŁAŚCIWOŚCI
OGÓLNE

Błyszcząca
Do użytku
wtryskowego

WŁAŚCIWOŚCI
TECHNICZNE

Wysoki poziom błyszczczenia
Termoformowalna
Doskonała elastyczność

POWIERZCHNIE
DRUKARSKIE

PS

DODATKI

KATALIZATOR
90.908

ZASTOSOWANIE
PRZEMYSŁOWE

Seria Acrilux używana jest
jako spoiwo w procesie
zdobienia przedmiotów
produkowanych metodą
odlewniczą takich jak kaski
motocyklowe

FARBY
WINYLOWO-AKRYLOWE

SERIA
THERMOPLUS
49.000

WŁAŚCIWOŚCI
OGÓLNE

Błyszcząca
Doskonała odporność
na czynniki chemiczne
oraz zewnętrzne

POWIERZCHNIE
DRUKARSKIE

Papier, karton, PVC,
PMMA, druk na trudnym
podłożu oraz inne
powszechnie używane
tworzywa sztuczne

DODATKI

KATALIZATOR
90.908

WŁAŚCIWOŚCI
TECHNICZNE

Termoformowalna
Doskonała elastyczność
Doskonałe krycie na PMMA
Odporna na żółknienie

ZASTOSOWANIE
PRZEMYSŁOWE

drukowanie na tworzywach
teraformowalnych: PC oraz
PMMA, reklamowe druki
graficzne, POP

FARBY EPOKSYDOWE

PRODUKTY



SERIA SERIPOXY 90.000



SERIA EPOXSER 92.000



FARBY EPOKSYDOWE

SERIA SERIPOXY 90.000

WŁAŚCIWOŚCI OGÓLNE

- Dwuskładnikowa
- Błyszczące wykończenie
- Doskonała odporność na czynniki chemiczne oraz mechaniczne
- Odporna na czynniki zewnętrzne (do około 1 miesiąca)
- Nie zawiera silikonu

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

- Dobre krycie
- Dobra elastyczność
- Dobra stabilność na sicie
- Odporna na zawijanie
- Wysoka energia dielektryczna

POWIERZCHNIE DRUKARSKIE

Aluminium oraz metale, laminowane tworzywa sztuczne, szkło, PP oraz PE wstępnie poddane obróbce termicznej

DODATKI

KATALIZATOR 90.835
KATALIZATOR 90.017

ZASTOSOWANIE PRZEMYSŁOWE

Nadruki na metalach, drewnie lub szkłe, materiałach uzdatnionych poliolefiną

FARBY EPOKSYDOWE

SERIA EPOXSER 92.000

WŁAŚCIWOŚCI OGÓLNE

- Farba dwuskładnikowa
- Błyszczące wykończenie
- Doskonała odporność na czynniki chemiczne i mechaniczne
- Odporna na czynniki zewnętrzne (do około 1 roku)
- Nie zawiera silikonu

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

- Doskonałe krycie
- Doskonała do druku
- Doskonała przyczepność do szkła i metalu

POWIERZCHNIE DRUKARSKIE

Szkło, metal, trudno drukowalne żywice syntetyczne (potraktowane wcześniej polietylenem i polipropylenem), bakelit, melamina

DODATKI

EPOXSER KATALIZATOR
92.599
EPOXSER KATALIZATOR
SPECJALNY
92.600
EPOXSER ANTIBOLLE
154.027

ZASTOSOWANIE PRZEMYSŁOWE

Drewno, szkło oraz aluminium, przemysł samochodowy (tablice rejestracyjne, loga samochodowe)

FARBY POLIURETANOWE

PRODUKTY



SERIA TEXYLON 58.000

FARBY ROZPUSSZCZALNIKOWE

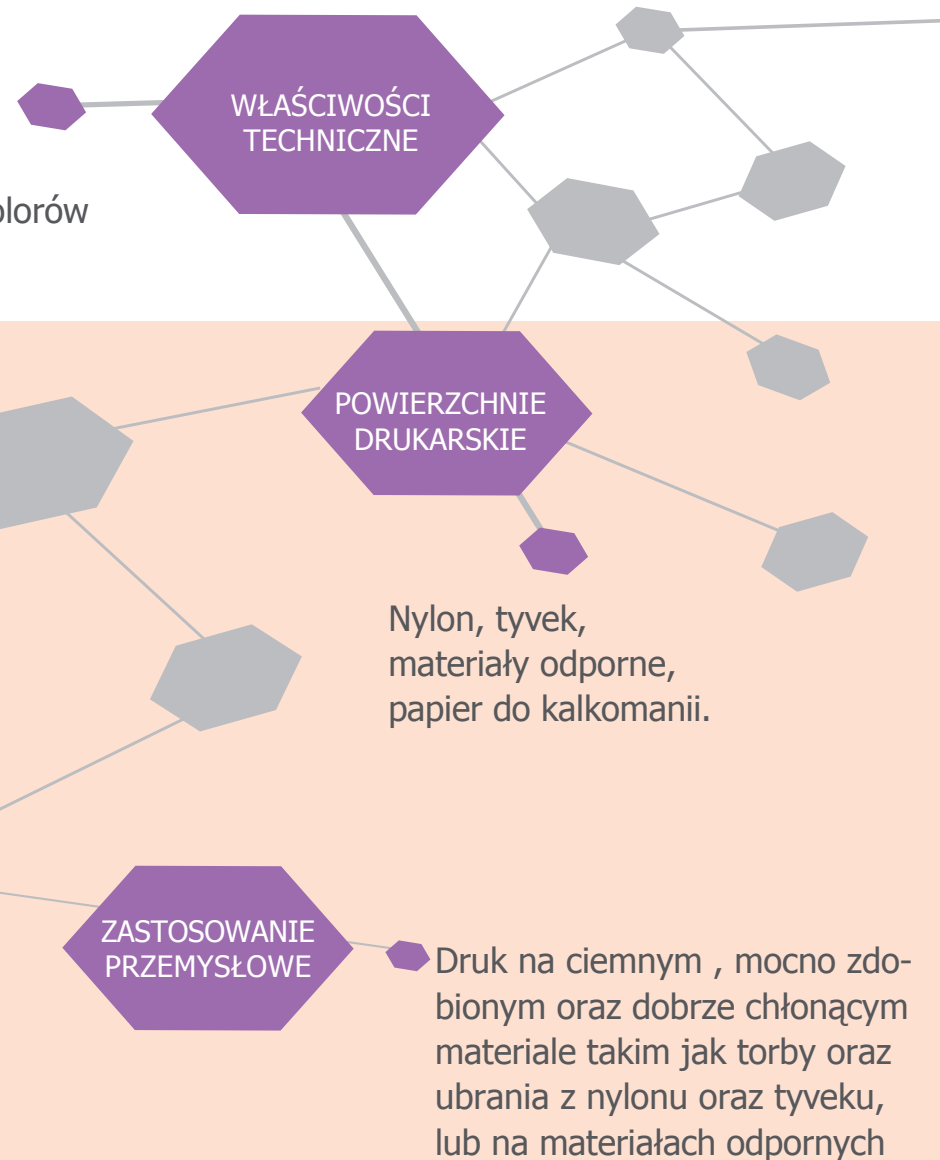
FARBY POLIURETANOWE

- Wysoka elastyczność oraz sprężystość
- Dobra odporność na wodę morską
- Wysokie krycie
- Szybkoschnąca
- Bazy AMC do reprodukcji ponad 800 kolorów

- Półbłyszczące wykończenie
- Doskonała odporność na czynniki mechaniczne i zewnętrzne
- Odporność na czynniki zewnętrzne (do około 2 lat)

SERIA TEXYLON 58.000

KATALIZATOR 90.908
TEXYLON STICK 59.865
ADDITIVO LIVELLANTE 90.970



FARBY CELULOZOWE

PRODUKTY



SERIA CELLOFLEX 20.000



SERIA ONDAFLUTE 85.000

FARBY CELULOZOWE

- Dobra elastyczność
- Dobre krycie
- Szybkoschnąca

- Półbłyszczące wykończenie
- Odporność na czynniki zewnętrzne (do około 1 roku)

SERIA CELLOFLEX 20.000

WŁAŚCIWOŚCI
OGÓLNE

DODATKI

WŁAŚCIWOŚCI
TECHNICZNE

POWIERZCHNIE
DRUKARSKIE

ZASTOSOWANIE
PRZEMYSŁOWE

Papier, karton,
polistyren, lakierowane
tablice, drewno, skóra
oraz szkło

Druk graficzny na
określonych powierzch-
niach: szkło butelki,
drewno lub uprzednio
lakierowane metale.
Idealna do kalkomanii
suchej oraz mokrej

KATALIZATOR 90.908

FARBY ROZPUSSZCZALNIKOWE

FARBY CELULOZOWE

- Dobra przyczepność nawet do powierzchni nieaktywowanych
- Dobra elastyczność
- Doskonała drukowalność
- Dobra stabilność na sicie

- Półbłyszczące wykończenie
- Odporność na czynniki zewnętrzne (do około 1 roku)

SERIA ONDAFLUTE 85.000

WŁAŚCIWOŚCI
OGÓLNE

DODATKI

KATALIZATOR 90.908

WŁAŚCIWOŚCI
TECHNICZNE

POWIERZCHNIE
DRUKARSKIE

Aktywowany PP, PE oraz HDPE

ZASTOSOWANIE
PRZEMYSŁOWE

Arkusze ryflowanych (tablice PP) oraz arkusze Priplak (PP), butelki

WYBÓR FARB ROZPUSZCZALNIKOWYCH

Farby rozpuszczalnikowe mają szerokie zastosowanie w przemyśle.

Wybór odpowiedniej farby powinien być oparty na:



DOCELOWEJ POWIERZCHNI DRUKARSKIEJ



CECHACH APLIKACYJNYCH



RODZAJU DRUKU



ODPORNOŚCI



POWIERZCHNIE DRUKARSKIE

Poniższa tabela wskazuje sugerowane połączenia farb i materiałów

Przed użyciem zalecane jest przeprowadzenie testu próbnego

FARBA	WYKOŃCZENIE	ABS	Akryl	Aluminium anodyzowane	Karton	Tłoczone PVC	Taśma Poliesterowar	Karton falisty	Tekstura falista	Szkló	Papier	PET	PETG	HDPE	Banery PE	BaneryPVC	Poliwęglany	Poliester	PE oraz PP (pojemniki)	PE & PP (arkusze)	Polistyren	Twarde PVC	TYVEK	Elektrostatyczne PVC	Samoprzylepne PVC	Jacron (etykiety jeansowe)	Materiały pokryte PVC	Materiały pokryte PU	Stal nierdzewna	Metale	Metale wstępnie powlekane	Metale galwanizowane	Drewno	Nylon i poliestery		
35.000 HI-GLOSS	L	●	●		●	●	●	●			●	●	●			●	●	●			●	●		●	●		●			●	●	●				
72.000 VINILGLO	SL	●	●		●	●	●	●			●					●	●	●				●		●	●		●			●	●	●				
94..000 METALINK	MET	●	●		●	●	●	●			●					●	●	●				●		●	●		●			●	●	●				
36.000 VINILFAST	SL	●	●		●	●	●	●			●					●	●	●				●		●	●		●			●	●	●				
26.000 CARBOGLOSS	L	●	●		●	●	●	●			●	●	●			●	●	●			●	●		●	●		●			●	●	●				
49.000 THERMOPLUS	L	●	●		●	●	●	●			●	●				●	●	●			●	●		●	●		●			●	●	●				
48.000 ACRILUX	L				●			●			●										●			●	●		●			●	●	●				
38.000 VINILFLAT	OP	●	●		●	●	●	●			●					●		●			●	●		●	●		●			●	●	●				
92.000 EPOXSER	L			●*					●*	●*				●*					●*	●*							●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*			
90.000 SERIPOXY	L			●*			●*	●*	●*	●*				●*					●*	●*							●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*		
20.000 CELLOFLEX	SL				●		●		●*	●																			●	●	●	●				
85.000 ONDAFLUTE	SL				●		●	●			●			●	●								●						●	●	●	●				
58.000 TEXILON	OP																					●				●	●							●		
69.000 JET SET	OP				●		●				●																									
63.000 POSTERFAST	MET				●*		●*			●*																										

● Doskonała ● Wystarczająca * Zobacz TDS □ Niepolecana

ZASTOSOWANIE

Dobór farb do materiału uzależniony jest od ich indywidualnych właściwości jak i oczekiwanego efektu końcowego.

WYKOŃCZENIE

TERMOFORMOWALNA

ODPORNOŚĆ
NA CIĘCIE

WYKOŃCZENIE
(błyszcząca,
matowa,
satynowa)

DRUKOWALNOŚĆ

ELASTYCZNA

RODZAJ DRUKU



WYDRUK



ODPORNOŚĆ

Niektóre produkty wymagają odpowiedniej odporności na czynniki:

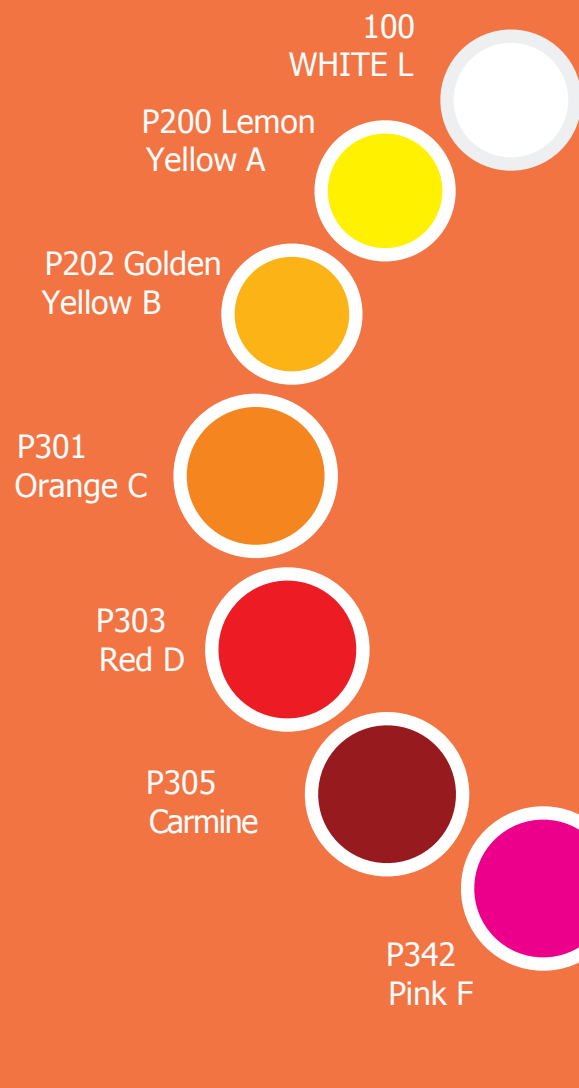




FARBY ROZPUSZCZALNIKOWE

KOLORYSTYKA

COLOURMATIC Kolory bazowe do mieszania w systemie Pantone®



KOD.	KOLOR	HI-GLOSS 35.000	CARBOGLOSS 26.000	VINILFLAT 38.000	TEXYLON 58.000
100	White L	•	•	•	•
P200	Lemon Yellow A	•	•	•	•
P202	Golden Yellow B	•	•	•	•
P301	Orange C	•	•	•	•
P303	Red D	•	•	•	•
P305	Carmine E	•	•	•	•
P342	Pink F	•	•	•	•
P440	Bright Violet G	•	•	•	•
P404	Bright Blue H	•	•	•	•
P500	Green K	•	•	•	•
700	Black M	•	•	•	•

KOLORYSTYKA

OPAQUE Gama kolorów kryjących

KOD	KOLORY	HIGLOSS 35.000	CARBOGLOSS 26.000	VINILFLAT 38.000	VINILFAST 36.000	EPOXSER 92.000	SERIPOXY 90.000	ONDAFLUTE 85.000	CELLOFLEX 20.000	TEXYLON 58.000	THERMOPLUS 49.000
101	Opaque white	•	•	•	•	•				•	
200	Primrose Yellow	•	•	•	•		•	•	•	•	•
201	Lemon Yellow	•		•	•	•					
202	Chrome Yellow	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
301	Orange	•	•	•			•	•	•	•	
302	Scarlet	•	•	•	•	•		•		•	
303	Red	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
304	Ruby Red	•	•	•		•	•		•	•	•
305	Carmine Red	•		•	•					•	
343	Pink	•	•	•	•	•		•		•	
400	Light Blue	•		•	•			•		•	
401	Cobalt Blue	•	•	•	•	•		•			
403	Ultramarine Blue	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
404	Brilliant Blue	•	•	•	•		•	•	•	•	•
405	Dark Blue	•		•	•	•				•	
440	Violet	•	•		•	•				•	
500	Leaf Violet	•		•	•	•		•		•	
501	Light Green	•		•							
503	Dark Green	•		•	•			•		•	
541	Green	•	•	•	•		•	•	•	•	•
701	Opaque Black	•	•		•	•				•	•



KOLORYSTYKA

PROCESS Farby do druku triadowego

SERIA	Cyan	Magenta	Yellow	Black
Higloss 35.000
Carbogloss 26.000
Viniflat 38.000
Vinifast 36.000
Ondaflute 85.000
Texylon 58.000
Thermoplus 49.000

FLUO-METALLIC Efekty fluorescencyjne oraz metaliczne

KOD	KOLORY	VINYL-GLO 72.000*	METALINK 94.000*	96.000**	JET SET 69.000
210	Saturn Yellow
215	Arc Chrome
310	Blaze
312	Fire Orange
317	Aurora Pink
511	Signal Green
006	Metal Flake
124/125	Silver
324	Pale Gold
424	Rich Pale Gold
524	Rich Gold
824	Gold Flake

*VINYL-GLO oraz METALINK są farbami gotowymi do użycia.

** Pigmenty w proszku z serii 96.000 mogą być dodawane do baz transparentnych oraz baz do pigmentów metalicznych także z innych seri.

EFEKT KOŃCOWY

KALKOMANIA WODNA

Do kalkomanii wodnej zalecana jest farba z serii **TEXYLON 58.000**

Jest to forma druku pośredniego, opierająca się na przeniesieniu dekoracyjnej grafiki na materiały o zróżnicowanej powierzchni (krzywizny, zagłębienia, wygięcia) trudne lub niemożliwe w standardowym druku,

Powierzchnie tego typu to:



RAMY ROWEROWE



SPRZĘT SPORTOWY



PRZEDMIOTY UŻYTKU CODZIENNEGO

produkcja artykułów
promocyjnych wysokiej
jakości, w szczególności
z finezyjną grafiką



HEŁMY



EFEKT KOŃCOWY

KALKOMANIA WODNA

Warunki i proces druku



EFEKT KOŃCOWY

TERMOFORMOWNIE

Do procesu termoformowania zalecane jest użycie farb:
CARBOGLOSS 26.000 – THERMOPLUS 49.000

Termoformowanie jest to proces polegający na podgrzaniu płyty z tworzywa sztucznego takiego jak: ABS, PS, PMMA, PC, PET-G itp. a następnie uformowaniu kształtu wyrobu pod działaniem podciśnienia.



**ZNAKI
LUMINESCENCYJNE**



DISPLAYE



HEŁMY





EPTAINKS

a Business Brand by



EPTAINKS S.P.A.

Via A. De Gasperi, 1 – 22070 Luisago (CO), Italy
Tel. +39 031 9090111 – Fax +39 031 920505
www.eptanova.com

EPTAINKS S.P.A.

Via Zamenhof, 12 – 36100 Vicenza, Italy
Tel. +39 0444 914382 - Fax +39 0444 918196

Hedpes Sp. z o.o.

ul. Graniczna 63A, Baranowo
PL 62-081Przeźmierowo - Poznań
www.hedpes.com, info@hedpes.pl
SITOLINIA 801 000 332

BE NATURAL, BE FREE!

Every two seconds a forest area - sizing a football field - is destroyed!

We believe in developing a Sustainable Chemistry as we believe that the respect for the environment is part of our responsibility. With a few simple, everyday efforts you can help us to reduce pollution, consume less energy and water and produce less waste:

- Download our brochures from our website
- Spread the information to your customers through internet and @mail
- Print brochures only if really necessary choosing Recycled Paper

Do like us: BE NATURAL, BE FREE