

# Texylon Anti-Bleeding

Kod: A31158831

## OPIS PRODUKTU

Szara farba rozpuszczalnikowa do bezpośredniego druku na tkaninach poliestrowych lub kalkomaniach na metale wstępnie lakierowane.

## ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Drukowanie grubo tkanych i bardzo chłonnych ciemnych tkanin, takich jak torby i ubrania z Nylonu i Tyvek'u oraz tkaniny wodoodporne. Realizacja naklejek ślizgowych.

## PROCES DRUKOWANIA

<b>Podłoże</b>	Nylon, Tyvek, non-woven, tkaniny wodoodporne, papier do kalkomanii
<b>Siatka</b>	34 - 43 wł/cm
<b>Emulsja</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Zero-In SV Plus Viola</b></li><li>• <b>Zero-In SR-V</b></li></ul>
<b>Guma rakłowa</b>	Krawędź kwadratowa Twardość 70-75 SH
<b>Utwardzanie</b>	W temperaturze pokojowej po 15minutach lub w tunelu, w 50°C po 1 minucie.
<b>Rozcieńczalnik</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Thinner 90.924 Medium</b></li><li>• <b>Thinner 90.918 Slow</b></li></ul>
<b>Opóźniacz</b>	<b>Texylon 58.888 Gel Retarder</b> (kod A31458888001) max. 20%
<b>Polepszacz przyczepności</b>	<b>Adhesion promoter 90.908</b> (kod A31890908000) max. 10%
<b>Dodatek niwelujący</b>	<b>Levelling 90.970</b> (kod A31890970001) max. 2%
<b>Czyszczenie</b>	<b>Solvent LQ 90.920</b>
<b>Przechowywanie</b>	Jeśli produkt jest w oryginalnym opakowaniu to produkt ma żywotność minimum 2 lata
<b>Opakowania</b>	Patrz tabela produktów
<b>Karta charakterystyki</b>	Dostępna na żądanie

## CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

- Dobra drukowalność
- Wysoka elastyczność i sprężystość
- Możliwość nadruku farbami *Texylon*

## PRZYGOTOWANIE

Przed użyciem farba musi zostać dobrze wymieszana oraz, jeśli to konieczne, rozcieńczona.

## CECHY TECHNICZNE

Wydajność farby przy druku siatką 90 wł/cm wynosi 30-40m<sup>2</sup>/kg. Dane te są jedynie orientacyjne, zależą one od stopnia rozcieńczenia, podłoża oraz sprzętu drukarskiego.

W celu poprawy elastyczności można dodać 58.911 – *Flex Additive max* do 5%.

## TABELA PRODUKTÓW

KOD	PRODUKT	OPAK.
A31258831001	TEXYLON 58831 ANTI-BLEEDING	1kg

Jest to farba podkładowa.

W przypadku kalkomanii ślizgowych pierwszą warstwą do wydrukowania musi być *Texylon 58.831 Anti-Bleeding*.

Po pośrednim suszeniu drukuj farbami *Texylon 59 000* lub *58 000*.

## INSTRUKCJE SPECJALNE

- Zawsze sprawdzaj właściwości drukowania przed rozpoczęciem produkcji
- Informacje podane powyżej wynikają z zebranej wcześniej wiedzy oraz doświadczenia – nie stanowią one żadnej gwarancji oraz zapewnienia
- W celu zwiększenia przyczepności na podłożach trudno drukowalnych można dodać do 10% *Adhesion Promoter 90.908*. Po dodaniu katalizatora żywotność farby wynosi 8 godzin

**WAŻNE INFORMACJE**

Informacje podane w niniejszej karcie nie są wyczerpujące, a każda osoba używająca produktu do celów innych niż zalecane w tej Karcie, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia przydatności produktu do zamierzonego celu, robi to na własne ryzyko.

Chociaż staramy się, by wszelkie porady udzielane na temat produktu były poprawne, nie mamy wpływu ani na jakość, ani na stan podłoża, na którym przebiega proces drukowania, ani na wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu.

W związku z tym, o ile nie uzgodnimy tego na piśmie, nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za działanie, ani za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z jego użytkowania.

Informacje zawarte w Karcie mogą być modyfikowane w związku ze zdobywaniem doświadczenia oraz polityki ciągłego rozwoju produktu.