

Texiplast Fluo Plus PF

Kod: 16580-

OPIS PRODUKTU

Plastizolowa farba fluorescencyjna do druku na tkaninach

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Druk bezpośredni na tkaninach, na gotowej odzieży oraz na wykrojach

PROCES DRUKOWANIA

Powierzchnie	<ul style="list-style-type: none">• Bawełna 100%• Bawełna z domieszkami Podłoże białe lub kolorowe.
Siatka	Max: 43 wł/cm (110 wł/inch)
Emulsja	<ul style="list-style-type: none">• Zero-In Astra• Zero-In Universal Plus
Guma rakłowa	Krawędź kwadratowa Twardość zależnie od oczekiwanego efektu
Utwardzanie	150-160°C przez 3 minuty
Rozcieńczalnik	Max 5% Texiplast Additivo 554 NF (viscoreducer)
Środek zagęszczający	Jeśli konieczne, max 0,5% Texiplast Addensante
Czyszczenie	SCREENCLEAN ST
Przechowywanie	<ul style="list-style-type: none">• Z dala od światła słonecznego• W temperaturze 15-35°C
Karta Bezpieczeństwa	Dostępna na żądanie

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

- Doskonałe krycie
- Jasny, fluorescencyjny efekt
- Miękką w dotyku
- Doskonała elastyczność
- Nie zawiera ftalanu

PRZYGOTOWANIE

Farba gotowa do użycia.

Dobrze wymieszać przed użyciem.

Dodanie *Texiplast Additivo 554* pozwala zmniejszyć lepkość farby.

APLIKACJA

Dla uzyskania jak najlepszego krycia oraz jasności kolorów zaleca się dokładną regulację odsokku sita oraz nacisku rakła, tak aby uzyskać warstwę farby, która jest położona na powierzchni, a nie wciśnięta w nią. Na krycie ma wpływ rodzaj grafiki, gęstość siatki, guma rakłowa, nacisk oraz prędkość drukowania.

Farba *Texiplast Fluo Plus PF* jest przeznaczona zarówno do druku płaskiego jak i rolowego.

UTWARDZANIE

Utwardzanie musi odbywać się w temperaturze 150-160°C przez 3 minuty.

Texiplast jest farbą termoplastyczną, tylko odpowiednia wygrzanie pozwala na całkowite utwardzenie farby i uzyskanie wymaganych efektów końcowych

INSTRUKCJE SPECJALNE

- Zawsze sprawdzaj właściwości drukowania przed rozpoczęciem produkcji
- Zawsze sprawdzaj warunki utwardzania. Dodanie środków pomocniczych może wydłużyć ten proces.
- Farby plastizolowe nie są odporne na pranie chemiczne, wybielanie oraz prasowanie.
- Farby z serii *Texiplast 7000* nie zawierają ftalanów.
- Przed użyciem upewnij się, że raki, kontraraki oraz sito zostały dokładnie oczyszczone z resztek innych serii plastizoli. W ten sposób możesz uniknąć zanieczyszczenia innymi seriami farb.

TABELA PRODUKTÓW

Kod	Produkt	Opakowanie
165805	YELLOW PF	1, 5 kg
165806	BRIGHT ORANGE PF	1, 5 kg
165807	RED PF	1, 5 kg
165808	PINK PF	1, 5 kg
165809	GREEN PF	1, 5 kg

SPRZĘT

Wskazany do używania w maszynach automatycznych, półautomatycznych oraz ręcznych.

WAŻNE INFORMACJE

Informacje podane w niniejszej karcie nie są wyczerpujące, a każda osoba używająca produktu do celów innych niż zalecane w tej Karcie, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia przydatności produktu do zamierzonego celu, robi to na własne ryzyko.

Chociaż staramy się, by wszelkie porady udzielane na temat produktu były poprawne, nie mamy wpływu ani na jakość, ani na stan podłoża, na którym przebiega proces drukowania, ani na wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu.

W związku z tym, o ile nie uzgodnimy tego na piśmie, nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za działanie, ani za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z jego użytkowania.

Informacje zawarte w Karcie mogą być modyfikowane w związku ze zdobywaniem doświadczenia oraz polityki ciągłego rozwoju produktu.

UWAGA

Niniejsza karta techniczna nie zastępuje ani karty charakterystyki, ani szczegółowej deklaracji zgodności. Dokumentów tych można wymagać od naszego SHEQ(biuro ds. bezpieczeństwa produktu), pod adresem e-mail: safety@eptainks.com

Karta techniczna nie zwalnia drukarza, który pozostaje jedyną stroną odpowiedzialną za przestrzeganie przepisów, specyfikacji oraz związanych z nimi certyfikatów gotowych produktów.