

# Texiplast 7000 White Flash LF

Kod 165885

## OPIS PRODUKTU

Biała, plastizolowa farba kryjąca do druku na tekstyliach o obniżonej temperaturze utwardzania pomiędzy 125-135°C. *Texiplast 7000 White Flash LF* doskonale sprawą się przy druku na ciemnych tkaninach.

## ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Druk bezpośredni na tkaninach, na gotowej odzieży oraz na wykrojach.

## PROCES DRUKOWANIA

<b>Powierzchnie</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Bawełna 100%</li><li>Materiały syntetyczne</li></ul> Podłoże białe lub kolorowe
<b>Siatka</b>	Max: 90 wł/cm (230 wł/inch)
<b>Emulsja</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><i>Zero-In Astra</i></li><li><i>Zero-In Universal Plus</i></li></ul>
<b>Guma rakłowa</b>	Krawędź kwadratowa Twardość 65-65 SH
<b>Utwardzanie</b>	125-135°C przez 2-3 minuty
<b>Dodatki:</b>	Max 5% <b>Texiplast Additivo 544 NF</b> (Viscoreducer)
<b>Środek zagęszczający</b>	Max 0,5% <i>Texiplast Addesante</i>
<b>Czyszczenie</b>	<b>Screenclean ST</b>
<b>Okres przydatności</b>	12 miesięcy
<b>Przechowywanie</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Z dala od światła słonecznego</li><li>W temperaturze 15-35°C</li></ul>
<b>Opakowania</b>	1kg oraz 5kg
<b>Karta charakterystyki</b>	Dostępna na żądanie

## CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

- Niska temperatura utwardzania
- Dobra nieprzeźroczystość
- Dobra biel
- Szybkie suszenie pośrednie
- Nie zawiera ftalanów

## CERTYFIKATY



## PRZYGOTOWANIE

Farba gotowa do użycia. Przed użyciem dobrze wymieszaj.

W celu zmniejszenia lepkości farby możliwe jest dodanie max 5% *Texiplast Additivo 554*.

## APLIKACJA

Dla uzyskania jak najlepszego krycia oraz jasności, podczas drukowania, zaleca się precyzyjną regulację odskoku sita oraz docisku rakła, tak aby uzyskać warstwę farby, która jest położona na powierzchni, a nie wciśnięta w nią.

Na krycie ma wpływ rodzaj grafiki, gęstość siatki, guma rakłowa, nacisk oraz prędkość drukowania.

## UTWARDZANIE

Utwardzanie musi odbywać się w temperaturze 125-135°C przez 2-3 minuty. *Texiplast* jest farbą termoplastyczną, tylko odpowiednie wygrzanie pozwala na całkowite utwardzenie farby i uzyskanie wymaganych efektów końcowych.

## INSTRUKCJE SPECJALNE

- Zawsze sprawdzaj właściwości drukowania przed rozpoczęciem produkcji
- Zawsze sprawdzaj warunki utwardzania. Dodanie środków pomocniczych może wydłużyć ten proces.
- Farby z serii *Texiplast* nie są odporne na pranie chemiczne, wybielanie oraz prasowanie.
- Farby z serii *Texiplast 7000* nie zawierają ftalanów.
- Przed użyciem upewnij się, że rakle, kontrakle oraz sito zostały dokładnie oczyszczone z resztek innych serii plastizoli. W ten sposób możesz uniknąć zanieczyszczenia innymi seriami farb.

## SPRZĘT

Wskazana do używania w maszynach automatycznych, półautomatycznych oraz ręcznych.

## WAŻNE INFORMACJE

Informacje podane w niniejszej karcie nie są wyczerpujące, a każda osoba używająca produktu do celów innych niż zalecane w tej Karcie, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia przydatności produktu do zamierzonego celu, robi to na własne ryzyko.

Chociaż staramy się, by wszelkie porady udzielane na temat produktu były poprawne, nie mamy wpływu ani na jakość, ani na stan podłoża, na którym przebiega proces drukowania, ani na wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu.

W związku z tym, o ile nie uzgodnimy tego na piśmie, nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za działanie, ani za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z jego użytkowania.

Informacje zawarte w Karcie mogą być modyfikowane w związku ze zdobywaniem doświadczenia oraz polityki ciągłego rozwoju produktu.

## UWAGA

Niniejsza karta techniczna nie zastępuje ani karty charakterystyki, ani szczegółowej deklaracji zgodności. Dokumentów tych można wymagać od naszego SHEQ(biuro ds. bezpieczeństwa produktu), pod adresem e-mail: [safety@eptains.com](mailto:safety@eptains.com)

Karta techniczna nie zwalnia drukarza, który pozostaje jedyną stroną odpowiedzialną za przestrzeganie przepisów, specyfikacji oraz związanych z nimi certyfikatów gotowych produktów.