

Silver Shine

Kod: M415001

OPIS PRODUKTU

Farba rozpuszczalnikowa z chromowanym wykończeniem.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Produkt jest przeznaczony do drukowania „efektu lustra” na materiałach transparentnych. Wybór podłoża może mieć znaczący wpływ na efekt końcowy.

PROCES DRUKOWANIA

Podłoże	PVC, PET, PET-G, PMMA, PC, PES, szkło
Siatka	90 - 120 wł/cm
Emulsja	• Zero-In SV Plus Viola • Zero-In SR-V
Guma rakłowa	Krawędź kwadratowa Twardość 70-75 sh
Utwardzanie	W temperaturze pokojowej
Rozcieńczalnik	Thinner 90.922 Normal
Polepszacz przyczepności	Adhesion Promoter 100.835 (kod A318100835001) max. 5%
Czyszczenie	• Solvent LQ 90.920 • Thinner 90.922 Normal
Przechowywanie	Jeśli produkt jest przechowywany w ciemnym miejscu, w oryginalnym opakowaniu w temperaturze 20-25°C to ma żywotność minimum 1 rok
Opakowania	250 g oraz 1 kg
Karta charakterystyki	Dostępna na żądanie

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

- Doskonała jasność
- Doskonały „efekt lustra”
- Słabozapachowa
- Gotowa do użycia
- Dobra drukowalność

PRZYGOTOWANIE

Silver Shine jest gotowy do użycia i nie wymaga rozcieńczania. Dodanie rozcieńczalnika może znacząco pogorszyć efekt końcowy, jeśli jest to absolutnie konieczne zaleca się użycie *Diluyente Normale 90.922*.

Przed drukiem „efektu lustra”, jeśli to potrzebne, możliwe jest stworzenie dowolnej grafiki za pomocą farby UV (*Uniflast 32.000* lub *UV Tech 105.000*) lub epoksydowej (*Epoxyser 92.000*).

CECHY TECHNICZNE

Aby uzyskać pożądany rezultat, zaleca się wybranie odpowiedniej gęstości siatki, w zależności od rodzaju realizowanej pracy, ponieważ im mniejsza warstwa farby tym lepszy „efekt lustra”.

Możliwe jest zadrukowanie *Silver Shine* zarówno farbami UV jak i rozpuszczalnikowymi, aby efekt był chroniony przed ścieraniem oraz innymi czynnikami zewnętrznymi.

Aby uzyskać „efekt lustra”, konieczne jest suszenie w temperaturze pokojowej. Farba traci lepkość po około 40 minutach, a całkowite utwardzenie następuje po około 3 godzinach. Suszenie w tunelu może pogorszyć efekt końcowy.

Wydajność farby przy druku siatką 120 wł/cm wynosi 50-60 m²/kg. Dane te są jedynie orientacyjne, zależą one od stopnia rozcieńczenia, podłoża oraz sprzętu drukarskiego.

Silver Shine ma odporność na warunki zewnętrzne do około 1 roku, w klimacie umiarkowanym.

INSTRUKCJE SPECJALNE

- Zawsze sprawdzaj właściwości drukowania przed rozpoczęciem produkcji
- Informacje podane powyżej wynikają z zebranej wcześniej wiedzy oraz doświadczenia - nie stanowią one żadnej gwarancji oraz zapewnienia
- Aby uzyskać „efekt lustra” konieczne jest umieszczenie nadruku na przezroczystym materiale oraz wysuszenie w temperaturze pokojowej
- Jeśli wymagana jest poprawa przyczepności na jakimkolwiek materiale, możliwe jest dodanie 5% *Adhesion Promoter 1534* (kod A318100835001)

WAŻNE INFORMACJE

Informacje podane w niniejszej karcie nie są wyczerpujące, a każda osoba używająca produktu do celów innych niż zalecane w tej Karcie, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia przydatności produktu do zamierzonego celu, robi to na własne ryzyko.

Chociaż staramy się, by wszelkie porady udzielane na temat produktu były poprawne, nie mamy wpływu ani na jakość, ani na stan podłoża, na którym przebiega proces drukowania, ani na wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu.

W związku z tym, o ile nie uzgodnimy tego na piśmie, nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za działanie, ani za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z jego użytkowania.

Informacje zawarte w Karcie mogą być modyfikowane w związku ze zdobywaniem doświadczenia oraz polityki ciągłego rozwoju produktu.