



Textile Printing



## TEXIPLAST GT TRASPARENTE

Kod N° 167851

### OPIS PRODUKTU

Farba plastizolowa transparentna do druku 3D na tkaninach. Doskonale przezroczyste



### ZASTOSOWANIE

Bezpośredni druk na tkaninach gotowych do użycia lub na wykrojach.

### PROCES STOSOWANIA

<b>Podłoża</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bawełna 100%</li> <li>Bawełna zmieszana z włóknami sztucznymi. Podłoża mogą być białe lub kolorowe</li> </ul>
<b>Wł/cm</b>	Maks: 34 wł/cm (90 wł/cal)
<b>Emulsja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ZERO - IN VERSA</li> <li>ZERO - IN UNIVERSAL</li> <li>ZERO - IN SPEEDCURE (3D)</li> </ul>
<b>Rakiel</b>	Prostokątny Twardość 70 - 75 Shore
<b>Utwardzanie</b>	150°C – 160°C przez 3 minuty
<b>Rozcieńczanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Maks 2% <b>TEXIPLAST ADD.554 (VISCOREDUCTER)</b></li> </ul>
<b>Zagęszczacz</b>	W razie potrzeby, maks 0,5% <b>TEXIPLAST ADDENSANTE</b>
<b>Kolory</b>	Maks 15% <b>TEXIPLAST 7000 MS</b> lub <b>TEXIPLAST 7000 OP</b>
<b>Czyszczenie</b>	<b>SCREENCLEAN ST</b>
<b>Przechowywanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>z dala od nasłonecznienia</li> <li>w temperaturach pomiędzy 15- a 35°C</li> </ul>
<b>Pakowanie</b>	5 i 25 Kg Karta charakterystyki na życzenie

### OGOLNE CECHY

- Doskonała transparentność
- Dobra rozdzielczość druku
- Bardzo wysoki połysk
- Wskazany do druku efektów 3D
- Doskonała elastyczność i giętkość
- Dość dobra odporność na pranie przy stosowaniu w transferze folii MYTEX
- Nie zawiera ftalanów

### PRZYGOTOWANIE:

Farba gotowa do użycia.

Dodanie **TEXIPLAST ADDITIVO 554** pozwala na zredukowanie lepkości. Dodanie zagęszczacza **TEXIPLAST ADDENSANTE** pozwala na wzrost lepkości. (**UWAGA:** zagęszczacz nie działa bezpośrednio po dodaniu do produktu, proces zagęszczenia trwa około dwóch godzin. **TEXIPLAST GT TRASPARENTE** może być barwiony za pomocą farb z serii **TEXIPLAST 7000 MS** lub **TEXIPLAST 7000 OP** w maksymalnym procencie 15%. Tak przygotowana mieszanka pozwala na uzyskanie błyszczących, kolorowych nadruków.

### ZASTOSOWANIE:

Aby wydrukować efekt 3D zalecamy używać sit od 12 do 34 wł/cm, maksymalna grubość matrycy - 400 μm.

Większe grubości można osiągnąć przez nadrukowanie kolejnych warstw farby z jednoczesnym podsuszeniem lampami flash (IR). To także pozwala na uzyskanie ostrych krawędzi nadruku. **TEXIPLAST GT TRASPARENTE** może być używany jako klej do folii transferowych **MYTEX**. Druk należy wykonać sitamaksymalnie 55 wł/cm (140 wł/cal).

### UTWARDZANIE:

Utwardzanie przeprowadzać w 150°C – 160°C przez 3 minuty.

**TEXIPLAST** to farba termoplastyczna: tylko właściwe utwardzenie pozwala na kompletne stopienie się farby i co za tym idzie uzyskanie wymaganej końcowej charakterystyki. Wyższe temperatury niż wskazane powyżej pozwalają na wzrost transparentności nadruku ale z uszczerbkiem dla ostrości krawędzi konturu, który jest bardziej zaokrąglony.



Textile Printing



## SPECJALNE INSTRUKCJE

- Zawsze wykonaj testy zanim przystąpisz do zasadniczej produkcji.
- Zawsze sprawdź warunki utwardzania. Dodanie do farby specjalnych środków wymaga wyższej temperatury lub dłuższego czasu.
- Plastizolowe farby nie są wytrzymałe na pranie chemiczne, wybielanie i prasowanie.

- **TEXIPLAST GT TRASPARENTE** nie zawiera ftalanów. Przed użyciem upewnij się, że rękawice, przedrakle, sito i osprzęt są czyste i nie zabrudzone farbą plastizolową innego koloru. Unikniemy zanieczyszczenia innymi kolorami.

## WAZNE UWAGI

Informacje zawarte w karcie nie uważamy za wyczerpujące i jakiegokolwiek osoba używająca opisywanego w nim produktu, w jakimkolwiek celu, innym niż ten specjalnie zalecany w tej karcie, bez uzyskania pisemnego potwierdzenia od producenta odnośnie możliwości stosowania tego produktu w zamierzonym przez użytkownika celu, robi to na własne ryzyko. Chociaż czynimy próby aby wszystkie zalecenia, jakie dajemy odnośnie tego produktu były właściwe, nie mamy pełnej kontroli nad jakością podłoża, warunkami jego przechowywania ani innymi czynnikami istotnymi podczas druku.

Dlatego, o ile nie zgodzimy się na to pisemnie, nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za cokolwiek i jakiegokolwiek zostało wykonane, ani za jakiegokolwiek stratę lub zniszczenia, które mogły zajść podczas używania produktu.

Informacje zawarte w karcie podlegają ciągłym okresowym modyfikacjom, zgodnie ze wzrostem naszych doświadczeń oraz polityką stałego rozwoju produktu.

## GAMA PRODUKTÓW

KOD	TEXIPLAST	PAKOWANIE
167851	GT TRASPARENTE	5 i 25 Kg
KOD	TEXIPLAST	PAKOWANIE
165882	WHITE FLASH CURE	5 i 25 Kg
165881	WHITE FLASH LT	5 i 30 Kg
165884	WHITE SUPER BRIGHT	5 i 30 Kg
167873	LYTHO TRANSF. BIANCO	1 i 5 Kg
KOD	TEXIPLAST	PAKOWANIE
1658--	OP	5 i 30 Kg
1658--	MS	5 Kg
16586-	PROCESS	1 i 5 Kg

Zależnie od rozmiaru brokatu, używać odpowiednich sit (liczba włókien na cm):

Rodz.	Rozmiar	wl/cm	Ciecie	Grubosc
001	50 µm	34	Hexagonal	12 µm
002	75 µm	24	Hexagonal	12 µm
004	150 µm	15	Hexagonal	12 µm
008	230 µm	10	Hexagonal	25 µm

## OSPRZET

Wskazane do druku na automatach, pół-automatach i do druku ręcznego.

